

レベチラセタム錠 250mg「トーワ」 安定性試験（加速・無包装）

共創未来ファーマ株式会社

1.加速試験¹⁾

■目的

レベチラセタム錠 250mg「トーワ」の安定性を確認するため、加速試験を実施した。

■結果

包装形態：PTP 包装し貼り合わせアルミ箔包装した製品

試験条件：40℃、75%RH、3 ロット(n=3)

試験項目	開始時	6 ヶ月
性状	青色の楕円形のフィルムコーティング錠	同左
確認試験	適合	同左
純度試験	規格内	同左
水分(%)	0.3～0.4	0.4
製剤均一性	適合	同左
溶出率(%)	100.5～102.7	100.2～103.6
含量(%)	98.6～99.3	98.7～99.6

包装形態：ポリエチレン瓶に入れた製品

試験条件：40℃、75%RH、3 ロット(n=3)

試験項目	開始時	6 ヶ月
性状	青色の楕円形のフィルムコーティング錠	同左
確認試験	適合	同左
純度試験	規格内	同左
水分(%)	0.3～0.4	0.5
製剤均一性	適合	同左
溶出率(%)	100.5～102.7	99.8～102.8
含量(%)	98.6～99.3	98.9～99.2

■考察

最終包装製品を用いた加速試験(40℃、相対湿度 75%、6 ヶ月)の結果、レベチラセタム錠 250mg「トーワ」は通常の市場流通下において 3 年間安定であることが推測された。

2.無包装状態における安定性²⁾

■目的

レベチラセタム錠 250mg「トーワ」の無包装状態における安定性を確認するため、苛酷条件下における試験を実施した。

■結果

《試験条件》

温度：40℃、遮光、気密容器

湿度：25℃、75%RH、遮光、開放シャーレに入れたもの

光：25℃、60%RH、3000Lux、シャーレに入れラップで蓋をしたもの

試験項目	開始時	温度	湿度	光
		3 ヶ月	3 ヶ月	120 万 Lux・hr
外観	青色の楕円形のフィルムコーティング錠	変化なし	変化あり*1 (規格内)	変化あり*2 (規格内)
含量	規格内	変化なし	変化なし	変化なし
規格：95.0～105.0%	98.8%	99.2%	99.7%	99.4%
硬度	規格内	変化なし	変化なし	変化なし
規格（参考値）： 20N 以上	155N	152N	124N	159N
溶出性	規格内	変化なし	変化なし	変化なし
類縁物質	規格内	変化なし	変化なし	変化なし

*1：青色（開始時）→ごくわずかに退色（規格内、1 ヶ月、3 ヶ月）

*2：青色（開始時、60 万 Lux・hr）→わずかに退色（規格内、120 万 Lux・hr）

注）「（社）日本病院薬剤師会：錠剤・カプセル剤の無包装状態での安定性試験法について（答申）、平成 11 年 8 月 20 日」を参考に評価した。

【評価基準】

分類	外観	含量	硬度	崩壊性 溶出性 類縁物質
変化なし	外観上の変化を、ほとんど認めない場合	含量低下が 3%未満の場合	硬度変化が 30%未満の場合	規格値内の場合
変化あり (規格内)	わずかな色調変化(退色等)等を認めるが、品質上、問題とならない程度の変化であり、規格を満たしている場合	含量低下が 3%以上で、規格値内の場合	硬度変化が 30%以上で、硬度が 2.0kgf (20N) 以上の場合	
変化あり (規格外)	形状変化や著しい色調変化等を認め、規格を逸脱している場合	規格値外の場合	硬度変化が 30%以上で、硬度が 2.0kgf (20N)未満の場合	

3.引用文献

- 1) 東和薬品株式会社 社内資料：加速試験(M72830-1)
- 2) 東和薬品株式会社 社内資料：無包装状態における安定性試験(M72831-1)

製造販売元

東和薬品株式会社

大阪府門真市新橋町2番11号

販売元

 **共創未来ファーマ株式会社**

東京都品川区広町 1-4-4

A000003694